



Brochure
FDM

Stratasys

F170

Fiabilité. Répétabilité. Excellence.





Impression 3D haute précision.

Un prototypage rapide et une fabrication plus fiables, plus économiques et plus productifs que jamais.



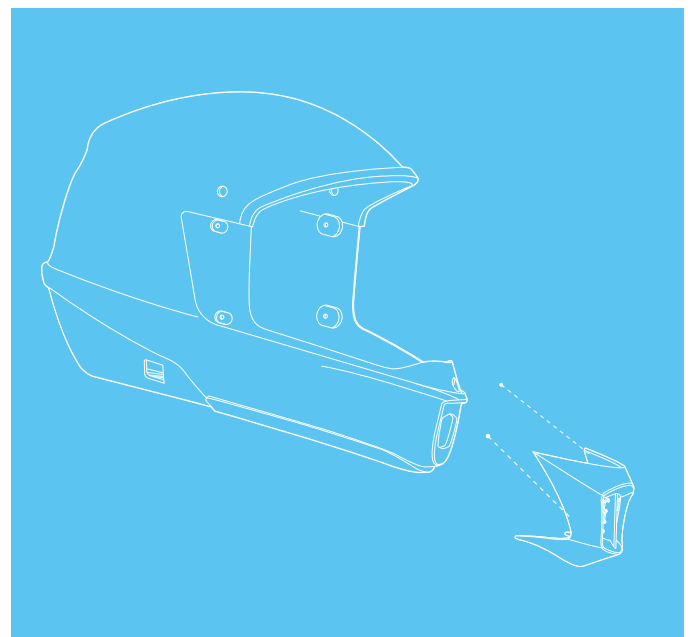
Simplicité du flux de travail. Précision.

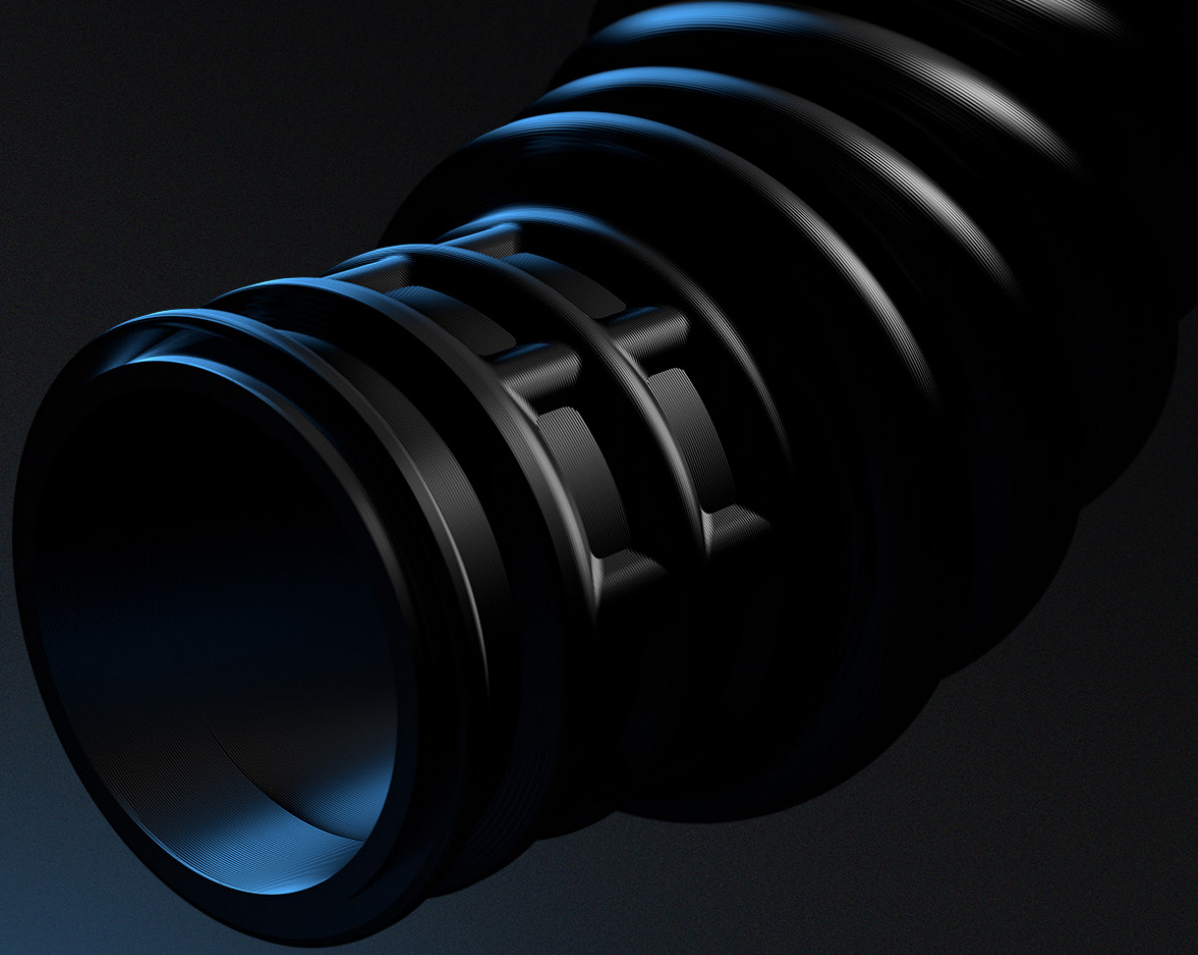
Les imprimantes 3D F170 sont conçues pour une simplicité d'utilisation exceptionnelle, une simplification optimisée du flux de travail et un fonctionnement sans faille, grâce au logiciel GrabCAD Print™. Maîtrisez à la perfection les caractéristiques intrinsèques de vos pièces, comme les surfaces, les orifices et les volumes. En appliquant différents niveaux de résistance à différentes parties du fichier, vous pouvez également optimiser vos pièces FDM.

La version améliorée du logiciel standard, GrabCAD Print Pro™, propose des fonctionnalités avancées qui améliorent la traçabilité et la répétabilité tout en réduisant le coût global.

Rapidité. Productivité.

Les imprimantes 3D F170 permettent aux concepteurs, aux ingénieurs et aux enseignants d'accéder à une impression 3D de qualité industrielle à un prix abordable. Écoutez les phases d'itération de vos conceptions et de vérification de vos composants. Créez vos gabarits, vos posages et vos outils de fabrication avec des matériaux solides et rigides en un temps record. Augmentez votre productivité et réalisez vos objectifs plus rapidement, avec des résultats répétables.





Élastomère

Imprimez de pièces complexes et de grandes dimensions en élastomère avec l'imprimante F170™.

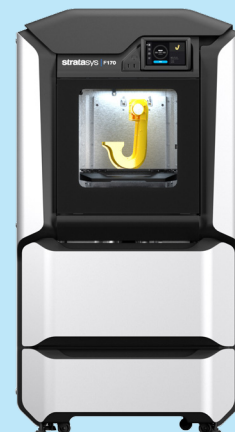


Plus de choix. Plus de possibilités.

Travaillez avec une large gamme de matériaux, y compris l'ABS renforcé de fibre de carbone et les élastomères. Réalisez des pièces aux géométries complexes et des composants emboîtables grâce à notre matériau de support soluble unique. Celui-ci se dissout sans aucune intervention manuelle pour obtenir une pièce impeccable, quel que soit le degré de complexité de la pièce.

30 ans d'expérience. 100 000 heures de test.

Tant pour les entreprises et les établissements d'enseignement débutant dans l'impression 3D que pour les utilisateurs confirmés, les imprimantes 3D F170 de Stratasys changent la donne en apportant les plus hauts niveaux de fiabilité et de répétabilité en configuration « plug-and-print ».





Voulez-vous en savoir plus ?

Consultez les spécifications complètes de notre série F170 ci-dessous ou contactez-nous sur Stratasys.com/fr pour recevoir nos recommandations sur le système le mieux adapté à vos besoins.

Spécifications du produit					
Taille et poids du système	1 626 x 864 x 711 mm ; 227 kg avec consommables				
Spécifications de bruit	46 dB maximum pendant la fabrication, 35 dB au repos				
Épaisseur de couche		0,330 mm (0,013 po)	0,254 mm (0,010 po)	0,178 mm (0,007 po)	0,127 mm (0,005 po) ²
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	●
	ASA	●	●	●	●
	FDM™ TPU 92A	○	●	●	○
Certifications	Certification GREENGUARD selon la norme UL 2904 en combinaison avec les matériaux ABS, ASA et QSR				
Précision¹	Les pièces sont produites selon une précision de +/- 0,200 mm (0,008 po), ou +/- 0,002 mm/mm (0,002 po/po), la plus élevée étant sélectionnée.				
Connectivité réseau	Filaire : protocoles TCP/IP à 100 Mbit/s minimum 100 base T, protocole Ethernet, connecteur RJ45 Sans fil : IEEE 802.11n, g ou b ; authentification : WPA2-PSK, 802.1x EAP ; Encryptage : CCMP, TKIP				
Exigences du système	Windows 7, 8, 8.1 et 10 (uniquement 64 bits) avec au moins 4 Go de RAM (8 Go ou plus recommandés)				
Conditions de fonctionnement	En fonctionnement : Température : 15 - 30 °C (59 - 86 °F), Humidité : 30 à 70 % HR Stockage : Température : 0 - 35 °C (32 - 95 °F), Humidité : 20 - 90 % HR				
Alimentation	100-132 V/15 A ou 200 - 240 V/7 A. 50/60 Hz				
Conformité réglementaire	CE (directives basse tension et EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

¹ La précision dépend de la géométrie. Spécification de la capacité de précision dérivée des données statistiques à un seuil de tolérance dimensionnelle de 95 %. La précision de la pièce Z inclut une tolérance supplémentaire de hauteur de coupe de -0,000/+.

² La tête F123 T14H (123-00603-S) est la seule approuvée pour 0,127 mm (0,005 po) avec l'ABS-CF10.



F170

Matériaux disponibles

PLA², ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A,
matériau de support QSR

Dimensions du plateau de fabrication

254 x 254 x 254 mm
(10 x 10 x 10 po)

Logements de matériau

2 au total
1 modèle / 1 support

Logiciel

GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro³

2. Le PLA n'utilise pas de matériau de support soluble. Les supports sont réalisés en PLA détachable

3. GrabCAD Print Pro est disponible sur abonnement.

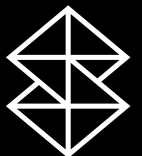
Sièges de Stratasys

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (numéro gratuit aux États-Unis)
+1 952 937-3000 (International)
+1 952 937-0070 (Fax)

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israël
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

stratasys.com/fr

Certification ISO 9001:2015



Brochure
FDM