

# Castable Wax Resin

Des détails nets et un moulage propre et fiable à chaque impression.

Castable Wax Resin est un matériau contenant 20 % de cire, permettant un brûlage fiable et propre, sans aucune cendre. Elle restitue parfaitement les détails complexes et donne des surfaces lisses, caractéristiques de l'impression stéréolithographique.

**FLCWPU01**

\* Peut ne pas être disponible partout.

Préparé le 05/ 07/ 2018

Révision 01 05/ 07/ 2018

Dans l'état actuel de nos connaissances, les informations présentées dans ce document sont exactes. Toutefois, Formlabs, Inc., ne peut garantir, explicitement ou implicitement, l'exactitude des résultats obtenus en les utilisant.

|                                      | MÉTRIQUE <sup>1</sup> | IMPÉRIAL <sup>1</sup> | MÉTHODE       |
|--------------------------------------|-----------------------|-----------------------|---------------|
|                                      | Brut <sup>2</sup>     | Brut <sup>2</sup>     |               |
| Propriétés en traction               |                       |                       |               |
| Résistance à la rupture par traction | 12 MPa                | 1680 psi              | ASTM D 638-10 |
| Module de traction                   | 220 MPa               | 32 ksi                | ASTM D 638-10 |
| Allongement à la rupture             | 13 %                  | 13 %                  | ASTM D 638-10 |
| Propriétés du brûlage                |                       |                       |               |
| Température à 5 % de perte de masse  | 249 °C                | 480 °C                | ASTM E 1131   |
| Teneur en cendres (ATG)              | 0,0-0,1 %             | 0,0-0,1 %             | ASTM E 1131   |

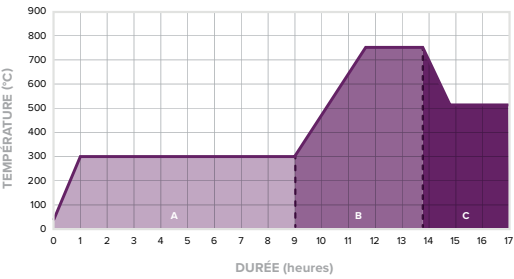
<sup>1</sup> Les propriétés du matériau peuvent varier en fonction de la géométrie de la pièce, de son orientation pendant l'impression, des paramètres d'impression et de la température.

<sup>2</sup> Les données ont été obtenues à partir de pièces imprimées sur la Form 2, avec les paramètres Castable Resin Détails fins à 50 µm, après lavage et sans post-polymérisation.

CYCLE DE BRÛLAGE STANDARD

Le cycle de brûlage standard est conçu pour fournir la plus grande solidité d'investissement possible et un brûlage complet des détails les plus fins en utilisant Certus Prestige Optima ou des matériaux de moulage similaires. Commencez par suivre ce cycle, puis ajustez-le au besoin.

|   | PHASE              | DURÉE            | CYCLE EN °C                               | CYCLE EN °F                               |
|---|--------------------|------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|
| A | Insérer les moules | 0 minutes        | 21 °C                                     | 70 °F                                     |
|   | Montée             | 60 minutes       | 4,7 °C/min                                | 8,4 °F/min                                |
|   | Palier             | 480 minutes      | 300 °C                                    | 572 °F                                    |
| B | Montée             | 100 minutes      | 4,5 °C/min                                | 8,1 °F/min                                |
|   | Palier             | 180 minutes      | 750 °C                                    | 1382 °F                                   |
| C | Baisse             | 60 minutes       | -4,0 °C/min                               | -7,1 °F/min                               |
|   | Période de coulée  | Jusqu'à 2 heures | 512 °C<br>(ou temp. de moulage souhaitée) | 954 °F<br>(ou temp. de moulage souhaitée) |



Informations de post-polymérisation :  
Post-polymérisation non requise.