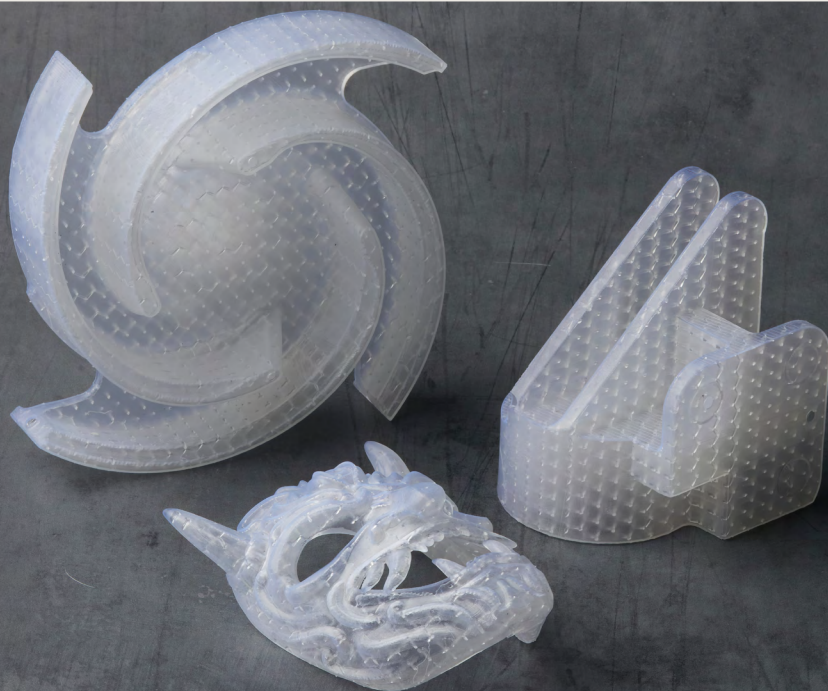


Clear Cast Resin

Imprimez en 3D des modèles précis offrant une faible teneur en cendres pour le moulage à la cire perdue en interne

Clear Cast Resin est une résine spécialement conçue pour le moulage à la cire perdue qui permet d'imprimer directement en 3D les modèles utilisés pendant le moulage. Il présente une dilatation thermique extrêmement faible, une teneur en cendres faible et ne contient aucune trace d'antimoine ni de métaux lourds.

Modèles pour le moulage à la cire perdue



V1

FLCCCL01

Préparé le 12/08/2024

Rév. 01 le 12/08/2024

Dans l'état actuel de nos connaissances, les informations présentées dans ce document sont exactes. Toutefois, Formlabs Inc. ne peut garantir, explicitement ou implicitement, l'exactitude des résultats obtenus en les utilisant.

Propriétés des matériaux ¹			MÉTHODE
	Pièce brute	Pièce post-polymérisée	
Propriétés mécaniques ¹			MÉTHODE
Résistance à la rupture par traction	38 MPa	65 MPa	ASTM D638-14
Module de traction	1,6 GPa	2,8 GPa	ASTM D638-14
Allongement à la rupture	12 %	6 %	ASTM D638-14
Module de flexion	1,3 GPa	2,2 GPa	ASTM D790-15
Résistance au choc Izod	16 J/m	25 J/m	ASTM D256-10
Propriétés thermiques ¹			MÉTHODE
Dilatation thermique (-30 à 140 °C)	-	94,8 µm/m/°C	ASTM E831-19
Température de fléchissement sous charge à 1,8 MPa	43 °C	58 °C	ASTM D648-16
Température de fléchissement sous charge à 0,45 MPa	50 °C	73 °C	ASTM D648-16
Propriétés de combustion ¹			MÉTHODE
Teneur en cendres	-	0 – 0,20	ASTM D2584-18
Antimoine ²	-	< 10 ppm	ASTM E1479-16
Métaux de transition détectés (> 10 ppm)	-	Al, Cu	ASTM E1479-16
Métaux de transition fortement concentrés (> 50 ppm)	-	aucun	ASTM E1479-16

Clear Cast Resin TGA Trace

