

Denture Base Resin et Denture Teeth Resin

Résine photopolymère biocompatible pour la Form 2

Formlabs donne la possibilité d'imprimer des prothèses dentaires numériques, de façon efficace et rentable. Les résines biocompatibles longue durée de classe IIa Digital Denture permettent aux praticiens du secteur dentaire de produire des appareils dentaires complets par impression 3D, avec précision et fiabilité.

La [Denture Base Resin](#) sert à la fabrication de bases de prothèses et de modèles d'essayage.

La [Denture Teeth Resin](#) sert à la fabrication des dents de prothèses.



FLDTA201

FLDBLP01

formlabs 

Préparé le 08 . 01 . 2019
Révision 01 le 08 . 01 . 2019

Dans l'état actuel de nos connaissances, les informations présentées dans ce document sont certifiées exactes. Toutefois, Formlabs, Inc. ne peut garantir, explicitement ou implicitement, l'exactitude des résultats obtenus en les utilisant.

Propriétés des matériaux

Denture Teeth Resin (FLDTA201)	MÉTRIQUE ¹	MÉTHODE
	Après cuisson ²	
Résistance à la flexion	> 50 MPa	ISO 10477
Densité	1,15 g/cm ³ < X < 1,25 g/cm ³	ASTM D792-00

Denture Base (FLDBLP01)	MÉTRIQUE ¹	MÉTHODE
	Après cuisson ²	
Résistance à la flexion	> 65 MPa	ISO 20795-1
Densité	1,15 g/cm ³ < X < 1,25 g/cm ³	ASTM D792-00

Les propriétés biologiques des matériaux ont été testées et évaluées par WuXi Apptec, 2540 Executive Drive, St. Paul, MN, et les deux résines sont déclarées biocompatibles selon la norme EN-ISO 10993-1:2009/ AC:2010:

- Non mutagène.
- Non cytotoxique.
- Ne provoque pas d'érythème ou d'œdème.
- N'est pas un sensibilisateur.
- Ne provoque pas de toxicité systémique.

Normes ISO pour Denture Teeth Resin:

- EN-ISO 22112: 2017 (Médecine bucco-dentaire - Dents artificielles pour prothèses dentaires)
- Résistance à la flexion, absorption d'eau et solubilité dans l'eau conformes à EN-ISO 10477 (Médecine busso-dentaire - Produits à base de polymères pour couronnes et facettes) Type 2 et Class 2

Normes ISO pour Denture Base Resin:

- EN-ISO 20795-1:2013 (Médecine bucco-dentaire - Polymères de base - Partie 1: polymères pour base de prothèses)

REMARQUES:

¹ Les propriétés de la résine peuvent varier en fonction de la géométrie de la pièce, de son orientation lors de l'impression, des paramètres d'impression et de la température.

² Les données ont été obtenues pour des pièces brutes après cuisson à 108 watts à la lumière UV-A bleue (315 – 400 nm). Chacune d'entre elles a été exposée à 6 lampes 18 W/78 (Dulux blue UV-A), pendant 1 heure dans un environnement chauffé à 80 °C (140 °F).